

iBiotec®

**VÝROBCA TECHNICKÝCH PRODUKTOV A AEROSOLOV URČENÝCH PRE PRIEMYSEL
PROCES - MRO - ÚDRŽBA
ALTERNATÍVNE ROZPÚŠŤADLÁ - NÁHRADA CMR**

Technický list - vydanie 2025-02-12

iBiotec® NEOLUBE® METAL 900

HLINÍKOVÁ PASTA PROTI ZADIERANIU

Mazacia pasta do veľmi vysokých teplôt

Zostavy, montáž, demontáž

Umožňuje riešiť problémy so vznikom jamkovej korózie

Spĺňa špecifikácie

MIL A 907 ED – STM 7411 A

SECLF 216 – MIL A 907 E 80

OPIS

Uľahčuje montáž, umožňuje demontáž komponentov a zostáv, ktoré boli vystavené vysokým teplotám alebo sú v agresívnom prostredí. Použiteľná a účinná v tenkej vrstve.

Vynikajúca krycia schopnosť v dynamickom stave.

Umožňuje ošetrovanie povrchu v statickom stave do konca životnosti.

Prípravok zaručene neobsahuje kovové soli, metaloidy ani dusičnany.

Mazivo a protikorózný prostriedok pri vysokých teplotách.

Účinné v statickom stave aj pod vplyvom vibračných javov.

Nepoužívajte na ložiská alebo kotúče s pomalými pohybmi bez častej aplikácie maziva.

OBLASTI POUŽITIA

Skrutkované zostavy, vrátane zostáv s deštrukciou geometrie závitov.

Prípojky pary. Káblové prestupy. Mechanické obloženie.

Impregnácia vodotesných šnúr. O-krúžky.

Klzná ložiská ohýbacích strojov za tepla. Uzávery proti prehriatiu.

Turbíny. Spaľovacie motory. Kompresory. Plynové generátory. Ejektory v zlievarňach. Extrúzia hliníka (spustenie pred zásypom). Uvoľnenie zamaku z formy.

Uzavretie foriem na vulkanizáciu. Závesy pecí.

Kliešte na ingoty.

Pätné ložiská vozíkov. Brzdové strmene.

Čeluste strojov na bodové zváranie.

NÁVOD NA POUŽITIE

Po uvoľnení guľôčky vnútri nádoby aerosól chvíľu pretrepávajte. Súčasti, ktoré chcete ošetriť, v prípade potreby najprv odmastíte prípravkom NEUTRALÉNE® V200 v spreji. Nastriekať zo vzdialenosti 15 až 25 cm v závislosti od ich veľkosti.

Nebezpečné v balení aerosól. Dodržiavajte predbežné opatrenia týkajúce sa používania, bezpečnostné vety nachádzajúce sa na obale, ako aj karty bezpečnostných údajov. Výhradne na profesionálne používanie.

TYPICKÉ FYZIKÁLNO-CHEMICKÉ VLASTNOSTI

FYZIKÁLNE VLASTNOSTI MAZIVA			
VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Vzhľad	Vizuálny	Pasta	–
Farba	Vizuálna	Hliníková	–
Objemová hmotnosť pri 25 °C (pyknometer)	NF T 30 020	990	kg/m ³
Trieda NLGI	NLGI National Lubricating Grease Institute	2	Trieda podľa schopnosti penetrácie
Mydlo/gél	–	Anorganické	–
Vlastnosti tuhých mazív	–	Grafit/Hliník	12 %
Schopnosť penetrácie pri 25 °C Bez zaťaženia	NF ISO 2137 / ASTM 2176	265-295	1/10° mm
So zaťažením, po 60 cykloch		265-295	1/10° mm
So zaťažením, po 1000 cykloch		265-295	1/10° mm
So zaťažením, po 10 000 cykloch		275-305	1/10° mm
So zaťažením, po 100 000 cykloch		275-305	1/10° mm
Bod odkvapnutia	NF ISO 2176 / ASTM D 566 ASTM D 2265	>250	°C
Bod odkvapnutia, ak je vyšší ako 360 °C		–	
Nečistoty > 25µm > 75µm > 125µm	FMTS 791 3005	nm nm nm	nb/ml nb/ml nb/ml
FYZIKÁLNO-CHEMICKÉ VLASTNOSTI ZÁKLADOVÉHO OLEJA			
VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Vlastnosti základového oleja	–	Polymér	–
Kinematická viskozita pri 40°C	NF EN ISO 3104	140	k k -q/Æ
Kinematická viskozita pri 100°C		100	k k -q/Æ
Index kyslosti	NF ISO 6618	0,38	mg KOH/l
VÝKONOVÉ VLASTNOSTI			
VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Odlučovanie oleja 7 dní pri 40 °C (potenie)	NF T 60 191	0	% hmotnosti
Odlučovanie oleja 24 hod. pri 41 kPa (tlakové potenie)	ASTM D 1742	< 2	% hmotnosti
Sulfítový popol	NF T 60 144	1	% hmotnosti
Test na medených prúžkoch	ASTM D 4048	1a	Hodnotenie
Oxidačná stabilita	ASTM D 942	< 10	psi
Straty odparením 22 h pri 121 °C	ASTM D 972	0	% hmotnosti
Strata odparovaním Noack	NF T 60 101 CEC L-40 A-93 ASTM D5800	< 0,5	% hmotnosti
Napučanie na elastoméroch 70 hod. pri 100 °C	ASTM D 4289,83	< 0,8	Rozmerová odchýlka v %
Rozsah teplôt v statickom stave	–	-20 +900	°C
Nepretržite V špičke		–	-20 +1000
Otáčkový faktor	n.d _m	80,000	mm.min ⁻¹

Závažový test 4 ball N Priemer odťažku Index zaťaženia pri zváraní	ASTM D 2266 / ISO 20 623	0,60 4000	mm daN
TIMKEN test	ASTM D 2509	40	lb
Antikorózný test EMCOR Dynamický Statický	NF T 60 135 ISO DP 6294/ ASTM D 1743	0 2	Hodnotenie Hodnotenie
Odolnosť voči vymývaniu vodou pri 80 °C	ASTM 1264	< 1	% hmotnosti

DOPLŇUJÚCE VLASTNOSTI

VLASTNOSTI	NORMA alebo METODIKA	HODNOTY	JEDNOTKY
Uťahovací moment pri 20 °C	MIL A 907 E 80	80	Newton metrov
Uvoľňovací moment pri 450 °C	MIL A 907 E 80	85	Newton metrov
Uvoľňovací moment pri 750 °C	MIL A 907 E 80	100	Newton metrov

*nenamerané alebo nemerateľné

BALENIA



EXPIRY DATE EXTENDED TO 5 Years

Nehorľavá pohonná látka prírodného pôvodu 3 %

Množstvo aktívneho výrobku v aerosóle 97 %

Sprej 650 ml



Plechovka 1 L



iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.